30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：脱水　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.1.001	D0123	脱水冷凝分离器	立式 8.8 m^3	1							
2	SN2.1.001	B0126	氨水罐	立式 3 m^3	1							
3	SN2.1.001	B0124	轻油罐	立式 4.4 m^3	1							
4	SN2.1.001	E0121	脱水冷凝器	215 m^2	1							
5	SN2.1.002	C0113	脱水塔	立式 76m^3	1							内件LITWIN 供货
6	SN2.1.002	E0112	粗焦油换热器	160m^2	1							
7	SN2.1.003	D0122	脱水界面调节器	立式 0.038m^3								
8	SN2.1.004	E0111A/B	粗焦油预热器	2×160m^2	2							
9	SN2.1.005	E0115A/B	脱水换热器	2×140m^2	2							
10	SN2.1.006	E0117A/B/C	脱水焦油预热器	3×100m^2	3							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：初馏　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备编号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.2.001	C0201	初馏塔	立式 25 m^3	1							内件LITWIN 供货
2	SN2.2.001	E0204	初馏塔精馏器	115 m^2	1							LITWIN 供货
3	SN2.2.002	C0211	沥青气提塔	立式 4 m^3	1							内件LITWIN 供货
4	SN2.2.003	E0213	沥青冷却器	200 m^2	1							
5	SN2.2.004	E0221A/B	重油冷却器	40 m^2	2							增一台
6	SN2.2.005	H0203A/B	沥青加热炉	2×200 m^2	2							
7	SN2.2.005	X-H0203A/B	沥青加热炉燃烧器	—	2							内件LITWIN 供货
8	SN2.2.006	J0205A/B	焦油沥青喷射器	—	2							LITWIN 供货
9	SN2.2.007	B0231	重油缓冲罐	卧式 2m^3	1							新增

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：一次蒸汽骤冷　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.3.001	B0305	宽馏分油罐	卧式 8 m^3	1							
2	SN2.3.002	B0307	冷凝氨水罐	卧式 18 m^3	1							
3	SN2.3.003	B0314	轻油罐	立式 11 m^3	1							
4	SN2.3.003	D0312	骤冷冷凝液分离器	立式 13 m^3	1							
5	SN2.3.003	E0311	骤冷冷凝器	526 m^2	1							
6	SN2.3.004	C0302	急冷塔	立式～0.45 m^3	1							LITWIN 供货
7	SN2.3.004	D0303	宽馏分油分离器	立式 53 m^3	1							
8	SN2.3.004	E0301	一次蒸汽冷凝器	122 m^2	1							LITWIN 供货
9	SN2.3.005	D0304	宽馏分油界面调节器	立式 0.086 m^3	1							
10	SN2.3.006	D0313	急冷冷凝液界面调节器	立式 0.038 m^3	1							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：焦油酸的提取　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.4.001	M0413	WFO 一次静态混合器	—	1							LITWIN 供货
2	SN2.4.002	M0423	WFO 二次静态混合器	—	1							LITWIN 供货
3	SN2.4.003	M0433	WFO 三次静态混合器	—	1							LITWIN 供货
4	SN2.4.004	D0414	DWFO/SPH 一次分离器	立式 45 m^3	1							
5	SN2.4.004	D0424	DWFO/SPH 二次分离器	立式 45 m^3	1							
6	SN2.4.004	D0434	DWFO/SPH 三次分离器	立式 45 m^3	1							
7	SN2.4.004	X0437	DWFO 过滤器	—	1							LITWIN 供货
8	SN2.4.005	D0418	D0414 界面调节器	立式 0.07 m^3	1							
9	SN2.4.006	D0428	D0424 界面调节器	立式 0.07 m^3	1							
10	SN2.4.007	D0438	D0434 界面调节器	立式 0.07 m^3	1							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：焦油酸的提取　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
11	SN2.4.008	B0429	二次液相缓冲罐	立式 1.4 m^3	1							
12	SN2.4.009	B0439	三次液相缓冲罐	立式 1.4 m^3	1							
13	SN2.4.010	T0411	宽馏分油槽	立式 500m^3	1							
14	SN2.4.017	E0451A/B	酚钠盐冷却器	卧式 2×5.5 m^2	2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：油蒸馏　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.5.001	C0511	头馏分塔	立式 45 m^3	1							内件LITWIN供货
2	SN2.5.001	E0514	头馏分塔顶部冷凝器	186 m^2	1							
3	SN2.5.002	E0503A/B/C/D/E/F	萘油冷却器	卧式 6×7 m^2	6							
4	SN2.5.003	E0520	杂酚油最终冷却器	卧式 11 m^2	1							新增
5	SN2.5.004	E0509	洗油冷凝器	卧式 14 m^2	1							
6	SN2.5.005	E0515	头馏分塔最终冷凝器	立式 12.5 m^2	1							
7	SN2.5.006	E0516	酚油一次冷却器	立式 4 m^2	1							
8	SN2.5.007	H0513	头馏分塔加热炉	—	1							
9	SN2.5.007	X-H0513	头馏分塔加热炉燃烧器	—	1							LITWIN 供货
10	SN2.5.008	T0501	油蒸馏原料缓冲槽	立式 500 m^3	1							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：油蒸馏　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
11	SN2.5.009	C0521	萘塔	立式 50 m^3	1							内件LITWIN供货
12	SN2.5.009	E0524	萘塔顶部冷凝器	187 m^2	1							
13	SN2.5.010	H0523	萘塔加热炉	200 m^2	1							
14	SN2.5.010	X-H0523	萘塔加热炉燃烧器	—	1							内件LITWIN供货
15	SN2.5.011	H0537	H0523 的省煤器	130 m^2	1							
16	SN2.5.012	E0507A/B	洗油一次冷却器	卧式2×17.2m^2	2							新增
17	SN2.5.013	E0510A/B	杂酚油一次冷却器	卧式 2×5.7m^2	2							新增
18	SN2.5.014	E0517 A/B	洗油最终冷却器	卧式 2×5.5m^2	2							新增
19	SN2.5.015	E0519 A/B	酚油最终冷却器	卧式 2×3.7m^2	2							新增
20	SN2.5.016	E0518 A/B	杂酚油二次冷却器	卧式 2×11.8m^2	2							新增

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：导热油系统　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.6.001	B0605	导热油膨胀罐	立式 25 m^3	1							
2	SN2.6.002	E0606	蒸汽发生器	卧式 200 m^2	1							
3	SN2.6.003	F0604A/B	导热油过滤器	—	2							
4	SN2.6.004	T0601	导热油放空槽	卧式 150 m^3	1							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：尾气治理　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.7.001	B0703	尾气治理油罐	卧式 10 m^3	1							
2	SN2.7.001	C0702	尾气分离器	立式 0.3 m^3	1							
3	SN2.7.001	J0701	尾气注射器	—	1							
4	SN2.7.002	E0704	尾气治理油冷却器	卧式 10 m^2	1							
5	SN2.7.003	H0711	蒸汽过热器	—	1							
6	SN2.7.003	H0712	导热油省煤器	—	1							
7	SN2.7.004	S0713	初馏烟囱	—	1							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：溢出液收集系统　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.8.001	T0801	重油放空槽	卧式 6 m^3	1							
2	SN2.8.002	T0811	轻油放空槽	卧式 6 m^3	1							
3	SN2.8.003	T0821	酚盐放空槽	卧式 6m^3	1							新增

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏单元　　分子项名：蒸汽&冷凝液　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.9.001	B0901	脱盐水罐	卧式 7 m^3	1							
2	SN2.9.002	B0904	400kPa 蒸汽分离罐	立式 1.75 m^3	1							
3	SN2.9.003	B0905	100kPa 蒸汽分离罐	立式 1.75 m^3	1							
4	SN2.9.004	E0903	100kPa 蒸汽冷凝器	卧式 70 m^2	1							
5	SN2.9.007	D0961	水封槽	—	1							
6	SN2.9.008	D0962	水封槽	—	1							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：脱水　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注（单价）
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.1.007	P0114 A/B	脱水焦油循环泵	Q=300m^3/h H=18mLC	2			75			380	
2	SN2.1.008	P0116 A/B	脱水焦油转移泵	Q=50m^3/h H=68mLC	2			37			380	
3	SN2.1.009	P0125 A/B	脱水氨水转移泵	Q=4m^3/h H=10mLC	2			1.1			380	
4	SN2.1.010	P0127 A/B	脱水轻油循环泵	Q=6m^3/h H=52mLC	2			2.2			380	

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：初馏　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.2.008	P0202 A/B/C	沥青加热炉循环泵	Q=28－150－180m^3/h H=70mLC	3			90			380	LITWIN 供货
2	SN2.2.009	P0212 A/B	软沥青输送泵	Q=3－30－33m^3/h H=50mLC	2			30			380	LITWIN 供货
3	SN2.2.010	P0232A/B	重油输送泵	Q=2m^3/h H=30mLC	2			2.2				新增

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：一次蒸汽骤冷　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.3.007	P0306 A/B	宽馏分油转移泵	Q=20m^3/h H=16mLC	2			15			380	
2	SN2.3.008	P0308 A/B	氨水循环泵	Q=35m^3/h H=36mLC	2			15			380	
3	SN2.3.009	P0315 A/B	轻油回流泵	Q=11m^3/h H=24mLC	2			5.5			380	

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：焦油酸的提取　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.4.011	P0415 A/B	一次抽提循环泵	Q=40m^3/h H=38mLC	2			18.5			380	
2	SN2.4.012	P0425 A/B	二次抽提循环泵	Q=40m^3/h H=38mLC	2			18.5			380	
3	SN2.4.013	P0435 A/B	三次抽提循环泵	Q=40m^3/h H=39mLC	2			18.5			380	
4	SN2.4.014	P0426 A/B	二次抽提注射泵	Q=3.2m^3/h H=51mLC	2			3			380	
5	SN2.4.015	P0436 A/B	三次抽提注射泵	Q=3m^3/h H=53mLC	2			2.2			380	
6	SN2.4.016	P0412 A/B	宽馏分油抽提原料泵	Q=20m^3/h H=63mLC	2			11			380	

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：油蒸馏　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.5.017	P0502 A/B	油蒸馏原料泵	Q=20m^3/h H=45mLC	2			7.5			380	
2	SN2.5.018	P0512 A/B	头馏分塔循环泵	Q=150m^3/h H=48mLC	2			75			380	LITWIN 供货
3	SN2.5.019	P0522 A/B	萘塔循环泵	Q=150m^3/h H=69mLC	2			75			380	LITWIN 供货

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：导热油系统　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.6.005	P0602 A/B	导热油注油泵	Q=5m^3/h H=79mLC	2			3			380	
2	SN2.6.006	P0603 A/B	导热油循环泵	Q=80m^3/h H=100mLC	2			78			380	

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：尾气治理　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.7.005	P0708 A/B	尾气治理油循环泵	Q=30m^3/h H=38mLC	2			9			380	

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：溢出液收集系统　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.8.004	P0802	重油放空槽输送泵	Q=10m^3/h H=24mLC	1			3			380	
2	SN2.8.005	P0812	轻油放空槽输送泵	Q=10m^3/h H=24mLC	1			3			380	
3	SN2.8.006	P0822	酚盐放空槽输送泵	Q=10m^3/h H=30mLC	1			3			380	新增

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：焦油蒸馏　　分子项名：公用设施　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN2.9.005	P0902 A/B	除盐水转移泵	Q=35m^3/h H=72mLC	2			37			380	
2	SN2.9.006	P0906 A/B	二甲基酮肟（DMKO）计量泵	Q=0.05m^3/h H=101mLC	2			0.37			380	
		B0907	二甲基酮肟（DMKO）溶药罐	V=0.5m^3	1							
3	SN2.9.007	P0908 A/B	磷酸盐计量泵	Q=0.05m^3/h H=101mLC	2			0.37			380	
		B0909	磷酸盐溶药罐	V=0.5m^3	1							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：改质沥青单元　　分子项名：　α & β 反应器和汽提　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN3.1.001	H2102	β 系统加热炉	—	1							
2	SN3.1.001	X-H2102	β 系统加热炉烧嘴	—	1							LITWIN 供货
3	SN3.1.002	H2108 (H2109)	蒸汽过热器	—	1							
4	SN3.1.003	H2202	α 系统加热炉	—	1							
5	SN3.1.003	X-H2202	α 系统加热炉烧嘴	—	1							LITWIN 供货
6	SN3.1.004	M2101	软沥青混合器	—	1							LITWIN 供货
7	SN3.1.005	M2201	中温沥青混合器	—	1							LITWIN 供货
8	SN3.1.006	R2103	β 反应器	立式 80 m^3	1							
9	SN3.1.007	R2203	α 反应器	立式 45 m^3	1							
10	SN3.1.008	S1603	改质沥青单元烟囱	—	1							
11	SN3.1.009	P2104 A/B	β 反应器循环泵	Q=95m^3/h H=40mLC	2			45			380	LITWIN 供货

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：改质沥青单元　　分子项名：　α & β 反应器和汽提　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
12	SN3.1.010	P2204 A/B	α 反应器循环泵	Q=85m^3/h H=40mLC	2			45			380	LITWIN 供货
13	SN3.1.011	T1801	改质重油放空槽	卧式 6m^3	1							
14	SN3.1.012	P1802 A/B	改质重油放空槽输送泵	Q=10m^3/h H=24mLC	1			3			380	

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：改质沥青单元　　分子项名：　改质油分离　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN3.2.001	C2301	优质沥青汽提塔	立式 3.2 m^3	1							内件LITWIN供货
2	SN3.2.002	C2304	汽提直接冷凝器	立式 4 m^3	1							内件LITWIN供货
3	SN3.2.003	D2401	残渣油分离器	立式 3m^3	1							
4	SN3.2.004	D2402	残渣油液面调节器	立式 0.009m^3	1							
5	SN3.2.005	E2303	优质沥青冷却器	立式 200m^2	1							
6	SN3.2.006	E2307	油冷却器	立式 10 m^2	1							
7	SN3.2.003	E2308	汽提最终冷凝器	立式 20 m^2	1							
8	SN3.2.007	T2305	改质油罐	立式 7 m^3	1							
9	SN3.2.008	P2302 A/B	优质沥青泵	Q=20m^3/h H=31mLC	2			30			380	LITWIN 供货
10	SN3.2.09	P2306 A/B	改质油泵	Q=10m^3/h H=33mLC	2			3			380	

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：沥青成型及储存　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN4.1.003	E3201	沥青预冷器	卧式 240 m^2	1							
2	SN4.1.004	E3202	沥青冷却器	立式 200 m^2	1							
3	SN4.1.006	E3204	冷凝器	立式 20 m^2	1							
4	SN4.1.014	E3405A/B/C/D/E	成型水冷却器	卧式 5×115 m^2	5							
5	SN4.1.013	F3404A/B/C/D	闭路循环水过滤器	立式	4							
6	SN4.1.007	T3205	冷凝罐	立式 1.6 m^2	1							
7	SN4.1.001	T3101A/B	成型原料罐	立式 1000 m^2	2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：沥青成型及储存　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN4.1.008	P3206 A/B	冷凝泵	Q=3m^3/h H=80mLC	2			2.2			380	
2	SN4.1.005	P3203 A/B/C	沥青成型原料泵	Q=15m^3/h	3			7.5			380	LITWIN 供货
3	SN4.1.012	P3403 A/B	闭路循环水泵	Q=100m^3/h H=50mLC	2			41			380	
4	SN4.1.002	P3102 A/B/C/D	沥青转移泵	Q=30m^3/h H=31mLC	4			30			380	LITWIN 供货
5	SN4.1.009	Z3301 A/B/C	沥青成型机	—	3			3			380	LITWIN 供货
6	SN4.1.010	L3303	水下沥青输送带	—	1			4			380	
7	SN4.1.011	L3401	沥青刮板输送机	—	1			0.55			380	
8	SN4.1.015	P3601A/B	沥青装车泵	Q=95m^3/h H=40mLC	2			45			380	原改制沥青的β反应器循环泵，LITWIN 供货

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：工业萘自动包装线　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN5.1.001	T5101	卧式槽	$50m^3$	1							
2	SN5.1.002	X5101	转鼓结晶机	2.5t/h	1							
3	SN5.1.003	X5102	工业萘包装机		1							
4	SN5.1.004	M5101A/B	防爆蓄电池叉车		2							
	SN5.1.005	T5102	工业萘料斗		1							
5	SN5.1.006	X5103	重力除尘器		1							除尘专业
6	SN5.1.006	X5104	布袋除尘器		1							除尘专业
7	SN5.1.008	C5101	引风机		1							除尘专业
8	SN5.2.001	T5201A/B	液体萘槽		2							
	SN5.2.002	P5201 A/B	液体萘泵		2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：工业萘自动包装线　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN5.2.003	T5202	洗油槽	60 m^3	1							
2		J5201A/B	文氏管	—	2			7.5				
3		C5201	洗净塔	DN1800	1			44				
4		E5201	洗油冷却器	—	1							
5		P5202A/B	尾气治理循环泵	Q=70 m^3/h H=80 m	2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：原料槽区　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN6.1.001	T6101C/D	焦油贮槽	10000 m^3	2							
2	SN6.1.002	T6101A/B	焦油贮槽	5000 m^3	2							
3	SN6.1.003	T6102	洗油槽	60 m^3	1							复用原尾气治理
4	SN6.1.003	J6101A/B	文氏管	—	2							复用原尾气治理
5	SN6.1.003	C6101	洗净塔	DN1800	1							复用原尾气治理
6	SN6.1.003	E6101	洗油冷却器	—	1							复用原尾气治理
7	SN6.1.005	T6103	废水槽	500m^3	1							
8	SN6.1.006	P6101A/B	焦油原料泵	Q=45m^3/h H=32 m	2			15			380	
9	SN6.1.007	P6102A/B	倒油泵	Q=100 m^3/h H=32m	2			15			380	
10	SN6.1.008	P6103A/B	废水泵	Q=25 m^3/h H=75 m	2			7.5			380	
11	SN6.1.009	P6104A/B	尾气治理循环泵	Q=70 m^3/h H=80 m	2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：原料槽区　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN6.2.001	T6201	焦油地下卸车槽	100m^3	1							
2	SN6.2.002	T6202	焦油卸车槽	500m^3	1							
3	SN6.2.003	M6201	超级离心机	20t/h	1							使用原有设备
4	SN6.2.004	T6203	焦油中间槽	100 m^3	1							
5	SN6.2.005	T6204	焦油渣箱	V=1.5m^3	2							
6	SN6.2.006	P6201A/B	焦油卸车泵	50m^3/h H=45 mLC	2							屏蔽泵
7	SN6.2.007	P6202A/B	焦油输送泵	25m^3/h H=35 mLC	2							屏蔽泵
8	SN6.2.008	P6203A/B	卸车倒油泵	25m^3/h H=35 mLC	2							屏蔽泵

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：初步设计　　子项名：产品槽区　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN7.1.001	T7101	地下放空槽	60 m^3	1							
2	SN7.1.002	T7102	轻油槽	200 m^3	1							
3	SN7.1.003	T7103 A/B	酚油槽	200 m^3	2							
4	SN7.1.004	T7104A/B	洗油槽	400 m^3	2							
5	SN7.1.005	T7105 A/B	浓碱槽	400 m^3	2							
6	SN7.1.006	T7106 A/B	稀碱槽	400 m^3	2							
7	SN7.1.007	T7107	卸碱槽	20 m^3	1							
8	SN7.1.008	T7108A/B/C	酚盐槽	400 m^3	3							
9	SN7.1.009	T7110ABCD	炭黑油槽	600 m^3	4							
10	SN7.1.010	T7111	炭黑油槽	1000 m^3	2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：初步设计　　子项名：产品槽区　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
11	SN7.1.011	T7112	洗油槽	60 m^3	1							复用原尾气治理
12		J7101A/B	文氏管	-	2							复用原尾气治理
13		C7101	洗净塔	DN1800	1							复用原尾气治理
14		E7101	洗油冷却器		1							复用原尾气治理

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：初步设计　　子项名：产品槽区　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN7.1.012	P7101	轻油泵	Q=50 m^3/h H=45 m	1							
2	SN7.1.013	P7102A/B	炭黑油泵	Q=50 m^3/h H=45 m	4							
3	SN7.1.014	P7103	酚油泵	Q=50 m^3/h H=45 m	1							
4	SN7.1.015	P7104A/B	洗油泵	Q=50 m^3/h H=45m	2							
5	SN7.1.016	P7105A/B	浓碱泵	Q=30 m^3/h H=32m	2							
6	SN7.1.017	P7106A/B	稀碱泵	Q=3 m^3/h H=47mLC	2							
7	SN7.1.018	P7107A/B	卸碱槽泵	Q=25 m^3/h H=28 m	2							
8	SN7.1.019	P7108A/B	酚钠盐泵	Q=50 m^3/h H=45m	2							
9	SN7.1.020	P7109A/B	地下放空槽泵	Q=25 m^3/h H=58m	2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：初步设计　　子项名：槽区及汽车装卸车设施　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
10	SN7.1.021	P7110A/B	尾气治理油循环泵	Q=70 m^3/h H=80 m	2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：产品装车系统　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN8.1.001	X8101A/B	沥青装车臂		2							
2	SN8.1.002	X8102	工业萘装车臂		1							
3	SN8.1.003	X8103A/B/C	炭黑油装车臂		3							
4	SN8.1.004	X8104	洗油装车臂		1							
5	SN8.1.005	X8105	轻油装车臂		1							
6	SN8.1.006	X8106	酚油装车臂		1							
7	SN8.1.007	X8107	酚钠盐装车臂		1							
9	SN8.2.001	T8201	洗油槽	60 m^3	1							
10		J8201A/B	文氏管	—	2							
11		C8201	洗净塔	DN1800	1							
12		E8201	洗油冷却器	—	1							
11		P8201A/B	尾气治理循环泵	Q=70 m^3/h H=80 m	2							

30 万 t/a 焦油深加工工程设备表

设计阶段：　　子项名：炭黑油系统 2　　分子项名：　　专业：炼焦

序号	设备编号	设备位号	设备名称	设备参数	数量(台)	重量(t)		电机				备注
						单重	总重	功率(KW)	数量（台）	总功率(KW)	电压(V)	
1	SN10.1.001	T1001	炭黑油槽	500 m^3	1							
2	SN10.1.002	E1001A/B	炭黑油冷却器		2							
3	SN10.1.003	E1002	冷凝器		1							
4	SN10.1.004	M1001	混合器		1							
5	SN10.1.005	P1001A/B	炭黑油泵	Q=80m^3/h H=40.8 m	2							原 P0532 LITWIN 供贷