**2020年11月份东风模具冲压技术有限公司模具分公司**

**库存积压不用刀具招标竞拍出售通告**

东风模具冲压技术有限公司模具分公司现拟对一批库存积压不用刀具进行招标竞拍出售。为体现公开、公平、公正的原则，现将有关物资招标出售事项通告如下：

1. **库存积压不用刀具招标竞拍明细----(存放地：东风模冲模具分公司 湖北省十堰市)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料名称 | 型号 | 规格 | 计量单位 | 库存数 |
| 1 | 凹半元铣刀 | ⅡD\_116\_1 | R5 | 把 | 4 |
| 2 | 车刀 | ⅡD\_21\_1 T15 | . | 把 | 30 |
| 3 | 车刀 | ⅡD\_21\_1 T5 | . | 把 | 120 |
| 4 | 键槽铣刀 | ⅡD\_112\_11 | Φ8\*70 | 把 | 39 |
| 5 | 键槽铣刀 | ⅡD\_112\_15 | Φ10 | 把 | 20 |
| 6 | 键槽铣刀 | ⅡD\_112\_16 | Φ12\*85 | 把 | 8 |
| 7 | 键槽铣刀 | ⅡD\_112\_19 | Φ16\_95 | 把 | 26 |
| 8 | 角度铣刀 | ⅡD\_115\_5 | Φ12\*90 | 把 | 19 |
| 9 | 角度铣刀 | ⅡD\_115\_8 | φ16\*\*90 | 把 | 27 |
| 10 | 内孔车刀 | ⅡD\_27\_3 T15 |  | 把 | 20 |
| 11 | 内孔车刀 | ⅡD\_29\_2 T15 | . | 把 | 10 |
| 12 | 刨刀杆 | ⅡD\_65\_3 | . | 把 | 11 |
| 13 | 刨刀头 | ⅡD\_50\_3 YG8 | . | 把 | 16 |
| 14 | 切刀杆 | QD2520R04 | . | 把 | 2 |
| 15 | 切刀杆刀垫 | JQ25\_JCQ4 | . | 个 | 20 |
| 16 | 切刀片 | ⅡD\_40\_3 | . | 片 | 27 |
| 17 | 双刃半元铣刀 | ⅡD\_103\_6 | Φ8\*50 | 把 | 10 |
| 18 | 镗刀 | ⅡD\_28\_7 | T30 | 把 | 5 |
| 19 | 镗刀 | ⅡD\_6\_1 T30 | . | 把 | 8 |
| 20 | 镗刀 | ⅡD\_6\_5 T30 | . | 把 | 30 |
| 21 | 镗刀 | ⅡD\_6\_6 T30 | . | 把 | 9 |
| 22 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_13 | Φ8\*100 | 把 | 30 |
| 23 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_22 | Φ12\*130 | 把 | 80 |
| 24 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_23 | Φ14\*130 | 把 | 100 |
| 25 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_26 | Φ16\*150 | 把 | 10 |
| 26 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_27 | Φ18\*130 | 把 | 48 |
| 27 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_28 | Φ18\*160 | 把 | 127 |
| 28 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_30 | Φ20\*180 | 把 | 13 |
| 29 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_31 | Φ22\*115 | 把 | 47 |
| 30 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_32 | Φ22\*165 | 把 | 28 |
| 31 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_33 | Φ25 | 把 | 30 |
| 32 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_34 | Φ25\*160 | 把 | 30 |
| 33 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_35 | Φ25\*200 | 把 | 55 |
| 34 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_36 | Φ28\*115 | 把 | 35 |
| 35 | 直柄立铣刀 | ⅡD\_101\_38 | Φ28\*165 | 把 | 20 |
| 36 | 直柄球头铣刀 | . | φ30\*32\*100 | 把 | 6 |
| 37 | 直柄四刃元头铣刀 | ⅡD\_105\_13 | φ20\*120 | 把 | 25 |
| 38 | 锥柄半元铣刀 | ⅡD\_106\_1 | φ30\*175 | 把 | 20 |
| 39 | 锥柄半元铣刀 | ⅡD\_106\_2 | φ30\*185 | 把 | 23 |
| 40 | 锥柄半元铣刀 | ⅡD\_106\_4 | Φ30\*225 | 把 | 24 |
| 41 | 锥柄半元铣刀 | ⅡD\_106\_7 | Φ50\*235 | 把 | 7 |
| 42 | 锥柄半元铣刀 | ⅡD\_106\_9 | Φ50\*275 | 把 | 5 |
| 43 | 锥柄立铣刀 | ⅡD\_102\_10 | Φ40\_175 | 把 | 8 |
| 44 | 锥柄立铣刀 | ⅡD\_102\_12 | Φ50\*350\*195 | 把 | 12 |
| 45 | 锥柄立铣刀 | ⅡD\_102\_13 | φ50\*400\*245 | 把 | 22 |
| 46 | 锥柄立铣刀 | ⅡD\_102\_15 | Φ50\*500 | 把 | 2 |
| 47 | 锥柄立铣刀 | ⅡD\_102\_9 | Φ40\*125 | 把 | 19 |
| 48 | 锥柄元头铣刀 | 25D\_1\_1 | φ20 | 把 | 8 |
| 合计： |  |  |  |  | 1295 |

**（东风模具冲压技术有限公司出售的库存积压不用刀具状态需要购买方自己现场确认并查看实物）,实际重量以过磅重量为准。**

二、 有意购买者请按东方钢铁电子商务有限公司的Ouyeel 循环宝竞拍平台要求注册报名和参加竞买活动（网址：[www.bsteel.com.cn](http://www.bsteel.com.cn)，）。期间由东风模具冲压技术有限公司模具分公司物流部负责带领到现场查看实物。

三、竞拍物资为中标方自行负责装运提货（包括自行负责装运的人员和装运所需设施设备），提货前付清货款后出厂，并遵守卖方厂内各项安全环境管理要求。东风模冲模具分公司在现有的条件下可提供协助，现场查看及报名参与截止时间：2020年11月23日中午12：00前 。

四、投标咨询联系方式及人员

联系人：东风模具冲压技术有限公司冲焊工厂制造管理部 张先生 18671912232

东风模具冲压技术有限公司模具分公司市场营销部 夏女士 18671933300

地 址： 湖北省十堰市东岳路100号

东风模具冲压技术有限公司

冲焊工厂制造管理部 2020年11月16日