达州钢铁10万吨/年甲醇装置情况简介

达州钢铁现有10万吨/年甲醇装置1套，2007年由化学工业第二设计院设计， 2009年年5月建设投产，设计规模10万吨/年，年操作时为8000小时，实际生产能力 12.9784万吨/年。与10万吨/年甲醇装置配套装置还有：天一科技设计的3000 Nm3/h转炉煤气变压吸附装置1套、8000 Nm3/h驰放气提氢装置1套。

10万吨/年甲醇装置主要是利用焦化厂副产的焦炉煤气生产甲醇。焦炉煤气气量30500 Nm3/h，补入转炉煤气2840 Nm3/h，采用煤气压缩、精脱硫、转化、合成气压缩、甲醇合成、“三塔”精馏工艺，年操作时间为8000小时，可生产甲醇16.223吨/小时，甲醇产品质量指标达到GB338-2004优等品。

10万吨/年甲醇装置有焦炉气压缩、精脱硫、转化、合成气压缩、甲醇合成（其中合成塔2016年重新更换，更换后从未投运）、甲醇精馏、罐区、汽车装卸站、化学消防及泡沫站、气体防护站、环保监测站、化验、DCS控制室、循环水系统、除氧站、车间变电所，设备清单附后。

2015年10月底，由于煤气产量不足，生产成本较高，该装置停运至今。