板材热轧厂改造下机件销售清单

序号	物料名称	型规	品牌	数量	到货时间	单重（吨）
1	UC处理板	UCVEH2A	美国通用电气	1	2010年	0.001
2	UC处理板	UCVEM06A	美国通用电气	1	2012年	0.001
3	UC处理板	UCVGM06A	美国通用电气	1	2012年以前	0.001
4	UC处理板	UCVGH1A	美国通用电气	2	2011年	0.001
5	SSI板卡	BMB SPB 01 SMO 02 7.113.0,VME SSI	美国通用电气	5	2012年以前	0.001
6	SIOB板	DS200SIOBH1ABA	美国通用电气	10	2014年	0.001
7	机箱	HCN#078-453	美国通用电气	1	2013年	0.004
8	模拟量输入模块	670ALG230	美国通用电气	5	2017年	0.001
9	模拟量输入输出模块	670ALG310	美国通用电气	5	2012年以前	0.001
11	模拟量输入输出模块	670ALG620	美国通用电气	5	2012年以前	0.001
14	数字量输入模块	670MDL640	美国通用电气	5	2012年以前	0.001
15	数字量输出模块	670MDL740	美国通用电气	1	2012年以前	0.001
16	数字量输出模块	670MDL730	美国通用电气	5	2012年以前	0.001
17	数字量输出模块	670MDL930	美国通用电气	5	2012年以前	0.001

改造下机件简介：安装并使用在本钢板材热轧厂1700线的美国通用电气控制系统，于2020年11月改造升级，原在机运行设备整体拆除。此批美国通用电气备件，上机时间为2010-2017年，安装在热轧电气控制系统的UC2000控制机箱内，用于轧制一级控制系统，管控轧机主传动速度、弯辊、窜辊等功能，旧件下机前运行状态稳定，依然具备再次安装在同类控制系统的使用价值。

现场技术人员：李刚　　联系电话：18041407004