

处置轧辊尺寸相关明细

									轧辊尺寸									
									单位：mm	数量	单重	总重	辊身外径	辊颈外径		辊身长	辊辊颈长	
序号	分类	分类名称	部门	原值（元）	未税净值（元）	总重量（吨）	重量1	重量2	备注	支	kg	kg	φ 1/ φ 1大、 φ 1小	φ 2	φ 3	L1	L2	L3
8	轧辊类	9Cr2MoV	制管工具			10.44	5.22	5.22	矫直辊	12	435	5220	456			500		
										6	435	2610	456			500		
										6	435	2610	456			500		
		辊环60CrMo/30Cr2Ni2Mo	制管工具			22.95	22.95		穿孔辊 辊子和轴组件	5	4590	22950						
		30Cr2Ni2Mo				11.65	11.65		穿孔辊 轴	2	5827	11654						
		MC3+MC5	制造管理部			19.60		19.60	1+3增加	2		19600	有图					
										2								
		9Cr2Mo电，86CrMoV7电	制造管理部			12.83		12.83	碳钢零件中辊子	1	2583	2583	有图					
										1	7488	7488						
			制造管理部							1	2760	2760						
		9Cr2Mo																
		9Cr2Mo	营管部			28.70	28.704		广东高要（6.22更新30支）	28		9744	190	110	110	1180	460	460
										2		18960	900	530	530	1150	825	1295
		小计：				106.18	68.53	37.65										

尺寸标注示意图

