**FA水平造型线**

2012年安装调试生产

厂家：FOUNDRY AUTOMATION COMPANY IN ITALY

砂箱尺寸：1200\*800\*400

造型机效率：50箱/H

组成：提升机、捅箱机、翻箱机、移箱机、合箱机

控制方式PLC（西门子）

该设备为进口设备，现运行平稳。





**LORAMENDI垂直造型机**

厂家：ALIBARRA VITORIA SPAIN

2008年投产

型号：VMM7090B

砂型：1000\*800\*250-650

造型速度：150箱 /H（包含下芯时间）

组成:VMM垂直造型机

PMC精确铸型输送机（24m）

SBC同步皮带输送机(63m)

CS下芯机

QPC型板快速更换

控制方式：PLC（ABB）

该设备为进口设备，现运行平稳。



**12吨容克电炉**

厂家：JUNKER COMPANY IN GENMANY

2012年6月投产

2016.1.31报停变压器

组成：2台5350KW变压器、2套控制柜、2套电容柜、2个炉头、液压站、冷却塔

熔化时间：60Min/炉

控制方式PLC（西门子）

该设备为进口设备，无故障，因电炉吨位不满足生产需求故暂停使用



**感应加热气压浇铸炉(8T)**

厂家：JUNKER COMPANY IN GENMANY

功率约300KW

保温温度1400°-1500°

该设备2008年进厂，为进口设备，未使用闲置。

